

Campana industrial LED PRO Black 100W chip OSRAM SMD 3030 -2D

DESCRIPCIÓN:

Nueva generación de Campana LED CHIP OSRAM 100W SMD 3030 2 núcleos AC driverless, diodos de alta luminosidad, con IC de larga vida. La placa base de aluminio es de 3mm para una excelente disipación del calor generado. El funcionamiento es con circuito integrado de alta calidad. Soporta picos de tensión de hasta 2000 voltios. El foco LED es regulable **TRIAC**.



PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:



100w



170V-270V



80



11500 Lm



90º



115Lm/W



IP20



40.000



Ø370 mm x H
410 mm

SELLOS DE CALIDAD:



TEMPERATURAS DE COLOR:

Referencia	Temperatura	Color de Luz	Stock
HB100PROC1	6000K	Blanco Frío	No Disponible
HB100PROC2	3000K	Blanco Cálido	No Disponible
HB100PROC3	4000K	Blanco Neutro	No Disponible

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

 REFERENCIA	HB100PRO	 Potencia nominal	100w
 Tensión Nominal	170V-270V	 Temperatura de Luz	6000K
 CRI -Índice Reproducción Cromática	80	 Clase Energética	A+
 Luminosidad-Lm	11500 Lm	 Tipo de LEDs	SMD 3030 2D
 Angulo de Apertura (º)	90º	 Dimable	TRIAC
 Eficacia Diodo LED (Lm/W)	125Lm/W	 Eficacia luminosa (Lm/W)	115Lm/W
 Certificados	CE - ROHS	 Grado de IP	IP20
 Vida Estimada Diodo LED (H)	40.000	 Medidas (mm)	Ø370 mm x H 410 mm
 Factor de Potencia (PF)	0.95	 Frecuencia de Trabajo (Hz)	50/60Hz
 Rango Temperatura (ºC)	-20ºC ~ +55ºC	 Ciclos de Encendidos	100.000
 Tiempo de Arranque (s)	0,2s	 Material de Construcción	Aluminio
 Protección impacto (IK)	IK08	 Garantía años	3

INFORMACIÓN DETALLADA:

Campana industrial LED PRO Black 100W chip OSRAM

REF: HB100PRO

La **Campana** LED COB Chip OSRAM ETI DOB IC AC DRIVERLESS de **100W** incorpora novedosos avances tecnológicos que permiten ofrecer un rendimiento excepcional sin comprometer la eficiencia y durabilidad que caracteriza a la iluminación **LED**.

La nueva generación superior de SMD 3030 2D con **CHIP OSRAM** de luminarias industriales está compuesta por LEDs de alto brillo e incorpora un novedoso sistema de alimentación AC DOB Driverless (sin fuente de alimentación) de alta potencia. Los diodos Leds de alto rendimiento 3030 2D (Doble núcleo) consiguen una altísima eficiencia lumen/W. El disponer en las zonas de trabajo de una buena iluminación es fundamental no solo para mejorar el rendimiento laboral sino como elemento fundamental en la seguridad laboral.

La campana implementa diodos **SMD 3030** de alta luminosidad de doble núcleo **2D**. Estos núcleos actual independientes en su encendido; es decir, la principal ventaja de este diodo reside en que en caso de fallo de uno de los núcleos el otro asumen su trabajo no produciéndose el apagado del diodo, ni la pérdida de la luminosidad.

El resistente sistema de alimentación Driverless, se encuentra libre de elementos capacitivos y resonantes, como condensadores y bobinas, otorgando una vida útil muy superior; con un factor de potencia superior a 0.95 y una altísima eficiencia energética que hará que de inmediato baje tu factura eléctrica. El sistema LED DOB IC (Driver On Board) mediante circuitos impresos (IC) de alta **calidad** le entregan una alta vida al producto y una alta **eficacia luminosa**.

Admite regulación del flujo lumínico (dimmable) mediante el sistema TRIAC, que permite obtener una iluminación que se adapte a las necesidades de cada momento. El arranque es inmediato y sin parpadeos lo que permite restablecer de forma inmediata las condiciones de iluminación previas a un corte en el suministro eléctrico de manera instantánea.

Su carcasa cuenta con un sistema de disipación del calor altamente eficiente, optimizando su refrigeración y permitiendo a la luminaria un rendimiento máximo con una temperatura mínima de trabajo. La Campana LED DOB IC DRIVERLESS de 100W está pensada para **interiores** o **zonas cubiertas**.

La aplicación de la Campana LED DOB IC DRIVERLESS de 100W, está diseñada para amplios espacios de trabajo que dispongan con techos gran altura como fábricas, naves industriales, talleres, parkings, gasolineras y almacenes.

Descubre nuestra amplia gama de Campanas sin driver en nuestra web factorled.com

Usos de la campana industrial LED PRO Black 100W

- Fábricas
- naves industriales
- talleres

- parkings
- gasolineras
- almacenes.

En FactorLED aseguramos que nuestros productos tienen garantía de CALIDAD y ofrecen todos los elementos necesarios para la DISTRIBUCIÓN, IMPORTACIÓN o VENTA al por MAYOR, incluyendo la ficha técnica de cada producto LED.

GALERÍA DE IMÁGENES:





AVISO

Producto sujeto a cambio sin previo aviso.
Asegúrese de usar la ficha técnica más reciente.